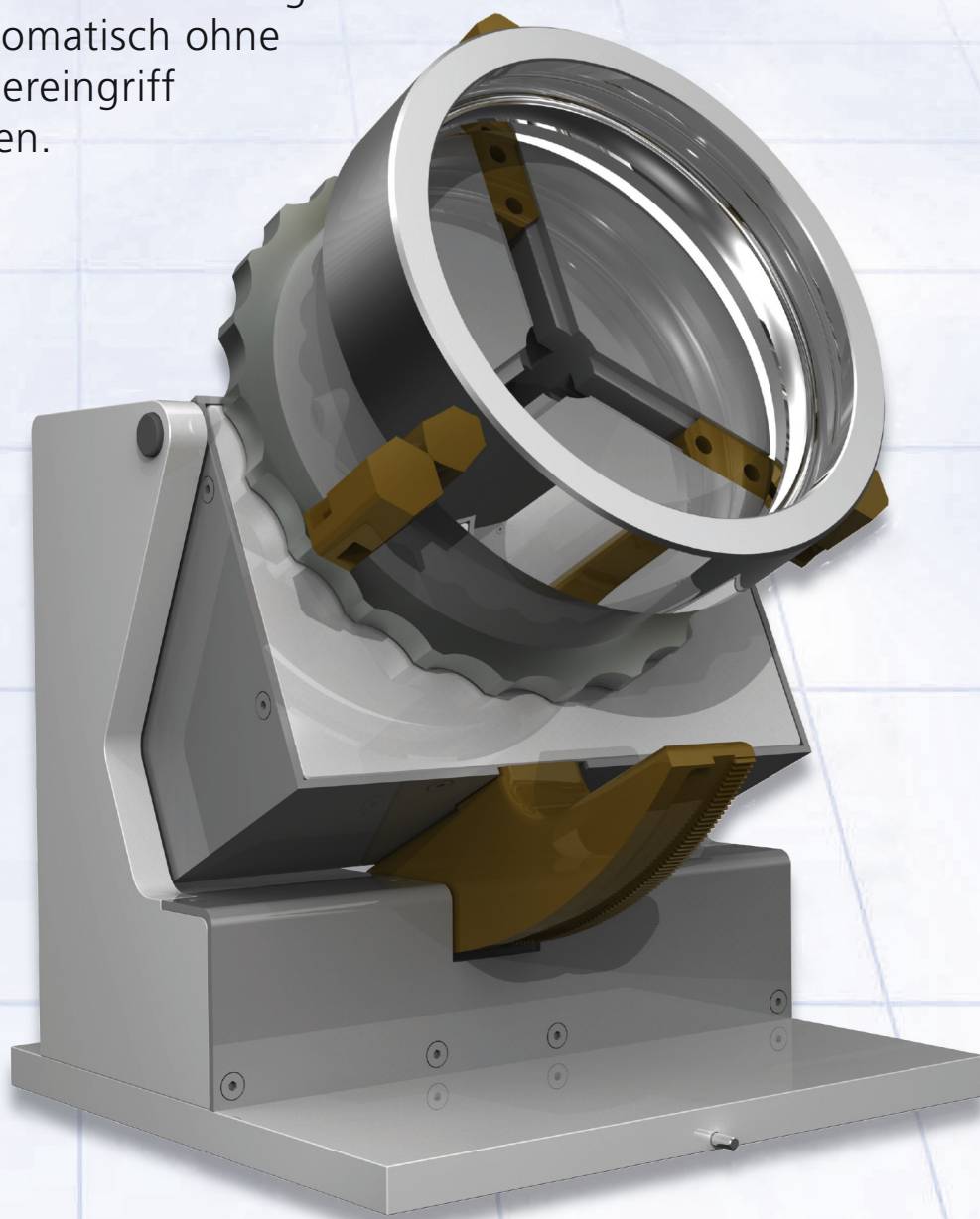


# T4

**HD** high definition  
metrology

## T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung

Erweitern Sie ihr Kontur- und Rauheitsmessgerät um zwei CNC-Achsen - und sparen Sie Zeit, Geld und Energie, während ihre Messungen vollautomatisch ohne Bediener eingriff ablaufen.



**IMTS**  
GmbH

Vertrieb: IMTS GmbH

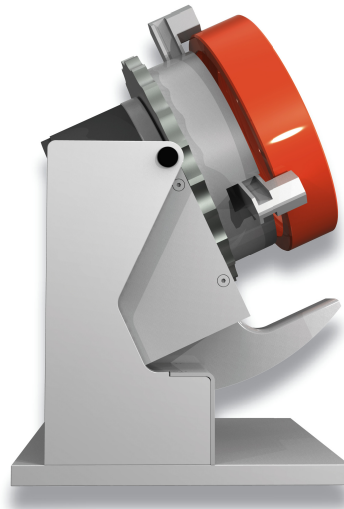
TriebWORX

Hersteller: Triebworx GmbH & Co.KG

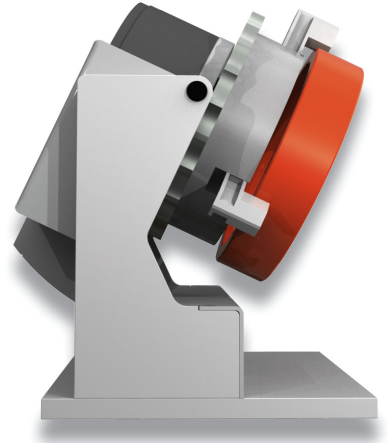
## Unser Problemlöser für Ihre Kontur- und Rauheitsmessungen

**Problem:** In rotations-symmetrischen Prüflingen gibt es oft Merkmale, wie z.B. Nuten, die ohne Schwenkbewegung nicht gemessen werden können.

**Lösung:** Die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung mit einem Schwenkbereich von 50 Grad.



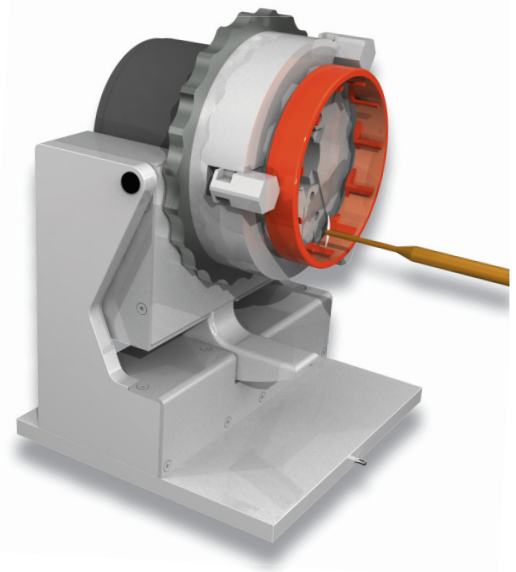
plus 25 Grad



minus 25 Grad

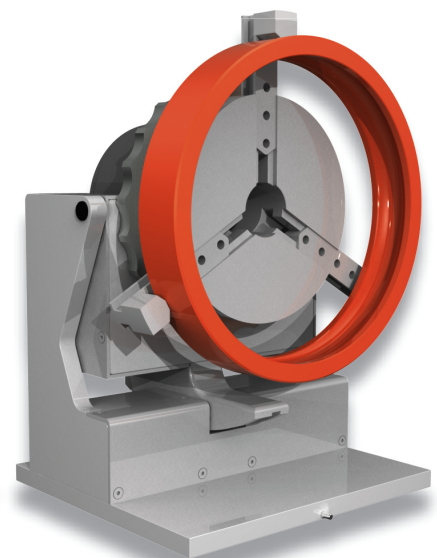
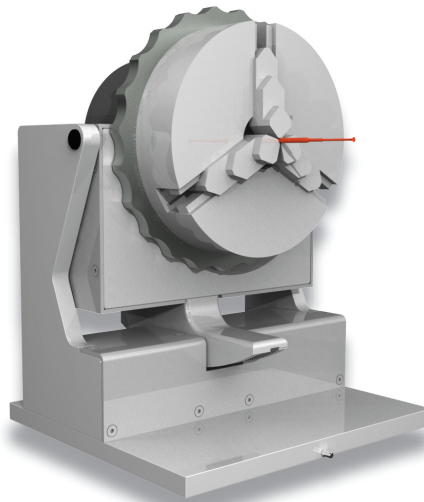
**Problem:** Bei rotationssymmetrischen Prüflingen muss oft an verschiedenen Stellen auf dem Umfang gemessen werden.

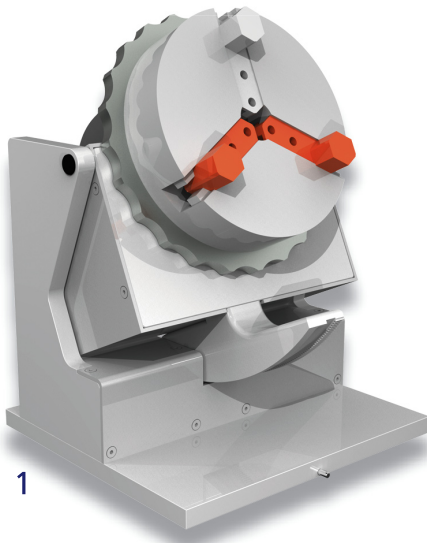
**Lösung:** Die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung mit einem Drehbereich von 360 Grad.



**Problem:** Sie verfügen über ein großes Teile-Spektrum und müssen sowohl sehr kleine, als auch größere Teile spannen können.

**Lösung:** Die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung mit einem Spannbereich der Standardbacken von 1,5 mm Ø bis 150 mm Ø, mit Sonder-Außenbacken bis 180 mm Ø.

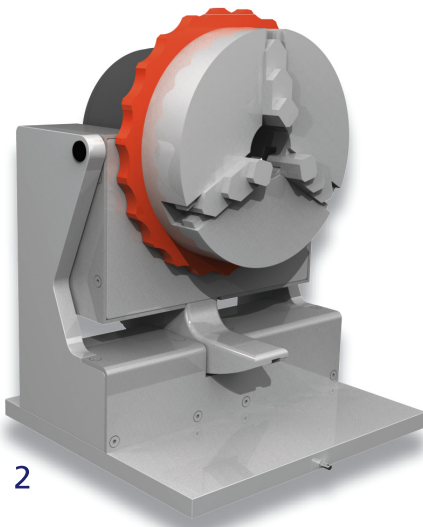




1

**Problem:** Für einen zügigen Messablauf muss die Teile-Spannung einfach von einem Benutzer vorgenommen werden können, ohne dass das Teil beim Spannen versehentlich aus der Vorrichtung auf Ihr Messgerät fällt.

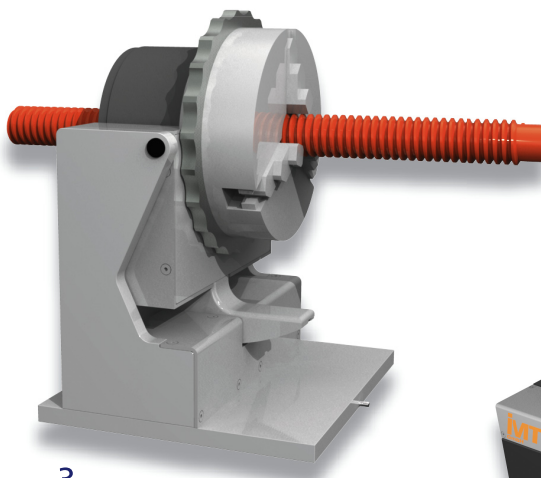
**Lösung:** Bei der T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung ist die Beladeposition 25 Grad geneigt, mit den unteren zwei Backen als Prisma (1).



2

**Problem:** Gängige 3-Backenfutter benötigen viel Zeit, um im Durchmesser verstellt zu werden.

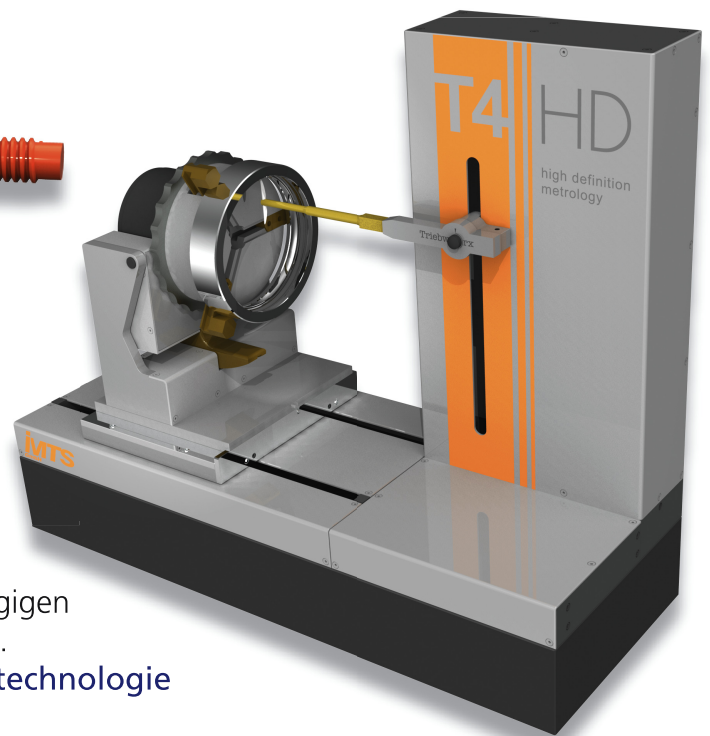
**Lösung:** Die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung, deren Handspannfutter nur 5 Umdrehungen benötigt, um den ganzen Spannbereich zu durchfahren (2).



3

**Problem:** Lange Prüflinge lassen sich in Schwenkvorrichtungen mit Aufs Spannplatten oft nicht gut spannen.

**Lösung:** Die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung verfügt über eine Durchgangsbohrung von 30 mm zum Durchstecken von Wellen etc. (3).



Manuelles Kurbeln an schwergängigen Verstellvorrichtungen war gestern.

Sparen Sie mit unserer Spitzentechnologie  
Zeit, Geld und Energie !



T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung  
plus 25 Grad

minus 25 Grad

Spannbacken

**Problem:** CNC-Vorrichtungen benötigen oft Energie, um Teile in einer bestimmten Position zu halten. Das kann Rauheitsmessungen beeinflussen.

**Lösung:** In der Zielposition wird die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung fixiert, so dass keine messtechnischen Unterschiede zu einer festen Spannung auftreten.

Für die T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung sind verschiedene **Spannbacken** erhältlich.

Ein **vorhandener Schwenktisch** mit Zentrums spanner kann einfach an der 4. Achse der T4HD angeschlossen bleiben und bei Bedarf eingesetzt werden. Unsere **Software** ist im Standard für 7-Achs-Betrieb vorgesehen.

#### Technische Daten

- Schwenkbereich: +/- 25 Grad
- Drehbereich: +/- 360 Grad
- Schwenk-Drehmoment: 5 Nm

#### Lieferumfang:

- T4HD Dreh- und Schwenkvorrichtung
- TXPlus3 Steuergerät



#### Vertrieb:

**IMTS**  
GmbH

**IMTS GmbH**

Neuhofstr. 26 · CH 5080 Laufenburg

Fon +41 62 871 77 33

Fax +41 62 871 77 34

+41 79 777 60 99

www.imts.ch · info@imts.ch

Sparen Sie  
mit unserer  
Spitzentechnologie  
Zeit, Geld und  
Energie